

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SISTEMA "EXPORT 45 "

### Impiego

Costruzione di porte/finestre a battente con una o più ante e aperture verso l'interno e verso l'esterno a vasistas, a sporgere, a antaribalta, a bilico orizzontale/verticale, a libro e a ribalta scorrevole.

### Dati tecnici del sistema

Profondità telaio fisso:	45mm
Profondità anta:	52mm
Larghezza nodo centrale:	143÷183mm
Fuga tra i profili:	5mm
Spessore massimo vetrazioni:	36mm
Portata massima cerniere (coppia):	75/140Kg
Assemblaggio:	45°
Camera accessori:	europea
Sistema di tenuta:	giunto aperto/doppia battuta
Sistema di chiusura:	multipunto

### Caratteristiche dei profilati

Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573-3:1996 e EN 755-2:1999). Stato di fornitura T5 (UNI EN 515:1996). Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.

### Finitura superficiale

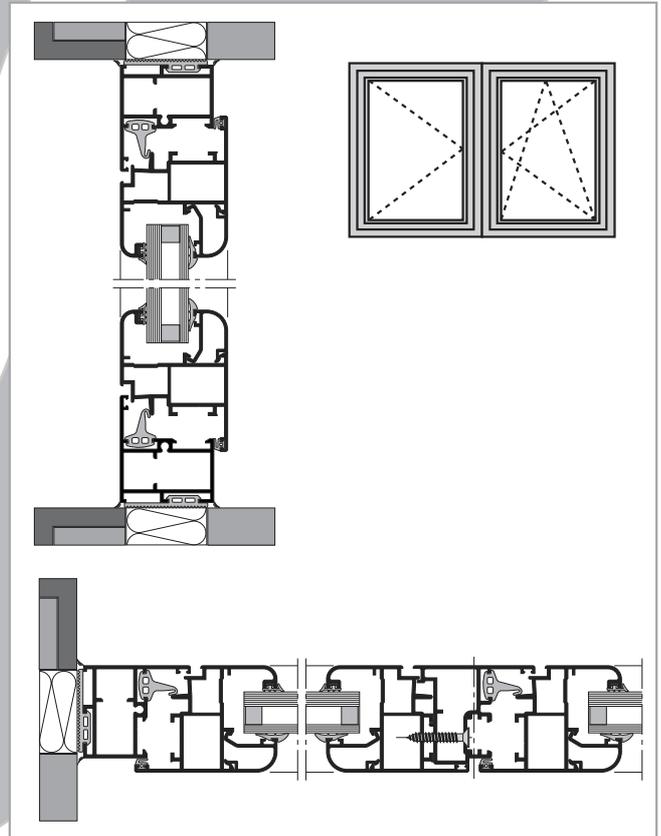
La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 10681:1998 e UNI 9983:1992, e nel rispetto delle procedure previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD E QUALICOAT-SEA SIDE.

### Guarnizioni

Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952:1998 UNI 9122:89, UNI 9122-2:1987, UNI 9729-1/4:1990.

### Accessori

Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 626 del 19/09/94 e D.L. 242 del 19/03/96).



### Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori sono resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme Europee UNI 9158:1988 e UNI EN 107:1983.

### Certificazioni

La serie "Export 45" è stata oggetto di prove meccanico-funzionali di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento presso i laboratori dell'ITC-CNR di Milano, rapporto di prova 4051/RP/06 ottenendo i seguenti risultati del 27/06/2006:

**permeabilità all'aria** classe 4  
**tenuta all'acqua** classe E900  
**resistenza alla spinta del vento** classe C5

La trasmittanza termica del nodo telaio di un infisso realizzato con il sistema "export 45", calcolata con metodo semplificato conforme alla normativa europea UNI EN 10077-2 : 2004, è pari a  $U_f = 6,57 \text{ W/m}^2\text{K}$

La copia dei documenti ufficiali certificante l'effettiva classificazione ottenuta dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potrà essere richiesta ad All.Co s.p.a..

## TRACCIA DI CAPITOLATO TECNICO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI A BATTENTE IN ALLUMINIO REALIZZATI CON IL SISTEMA "EXPORT 45"

Fornitura e posa in opera di serramenti realizzati con i profili in alluminio del sistema "Export 45", prodotto da All.Co s.p.a., o similare.

### Struttura

I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T5 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.

Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 45°. Il telaio fisso dovrà avere profondità di 45 mm e quello mobile di 52. Il nodo centrale dovrà avere una larghezza di 143÷183 mm e quello laterale una larghezza di 94÷114 mm.

### Accessori

L'assieme dei profili sarà effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare. Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzate cerniere a 2 o 3 ali in alluminio estruso con perno in acciaio inox e boccole in nylon con portata fino a 75/140 kg per coppia.

La chiusura dell'anta principale dovrà essere del tipo multipunto e potrà essere realizzata con astine in alluminio estruso o poliammide comandate da una cremone con meccanismo a cremagliera in zama e maniglia in alluminio/ottone/inox, oppure da una movimentazione interna in zama azionata da martellina con maniglia in alluminio/ottone/inox. Gli accessori saranno scelti in funzione delle dimensioni (base e altezza) e al peso dell'elemento fra quelli indicati dal produttore del sistema.

### Tenuta, drenaggio e ventilazione

#### Giunto Aperto

Gli infissi, del tipo a "camera europea standard" dovranno essere caratterizzati dal sistema di tenuta cosiddetto "a giunto aperto", che sarà garantito da una guarnizione centrale in EPDM, in appoggio diretto sul piano inclinato formato dal particolare disegno del profilo mobile, e da guarnizioni di battuta e cingivetro in EPDM.

#### Doppia Battuta

Gli infissi, del tipo a "camera europea standard" dovranno essere caratterizzati dal sistema di tenuta cosiddetto "in battuta" garantito da guarnizioni di battuta e cingivetro in EPDM.

I serramenti dovranno essere realizzati avendo cura di praticare su tutti i telai opportune lavorazioni per il drenaggio dell'acqua e la compensazione dell'umidità dell'aria. L'evacuazione dell'acqua piovana dai telai avverrà attraverso speciali asolature protette esternamente da cappette in nylon che eviteranno il riflusso.

Al fine di evitare infiltrazioni di aria ed acqua si dovranno inoltre:

- sigillare le giunzioni tra i profilati con apposito mastice protettivo siliconico monocomponente;
- incollare le giunzioni tra le guarnizioni con idonei prodotti indicati dal produttore delle guarnizioni stesse;
- inserire guarnizioni perimetrali isolanti tra muro e telaio.

Le guarnizioni saranno scelte in funzione dei profili e delle vetrazioni utilizzate fra quelle indicate dal produttore del sistema.

### Protezione e finitura superficiale

La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 10681:1998) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 e 195 °C effettuata con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, negli spessori richiesti compresi tra 30 e 60 micron, nel rispetto delle norme QUALICOAT.

### Requisiti prestazionali

Le caratteristiche di tenuta degli infissi, classificate come 4, E900, C5, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore del serramento o, in mancanza, dal produttore del sistema.



export

A-04

25/07/2007

R 00

V 1.0

EXPORT 45  
serie brevettata

